# imall

Chipsmall Limited consists of a professional team with an average of over 10 year of expertise in the distribution of electronic components. Based in Hongkong, we have already established firm and mutual-benefit business relationships with customers from, Europe, America and south Asia, supplying obsolete and hard-to-find components to meet their specific needs.

With the principle of "Quality Parts, Customers Priority, Honest Operation, and Considerate Service", our business mainly focus on the distribution of electronic components. Line cards we deal with include Microchip, ALPS, ROHM, Xilinx, Pulse, ON, Everlight and Freescale. Main products comprise IC, Modules, Potentiometer, IC Socket, Relay, Connector. Our parts cover such applications as commercial, industrial, and automotives areas.

We are looking forward to setting up business relationship with you and hope to provide you with the best service and solution. Let us make a better world for our industry!



# Contact us

Tel: +86-755-8981 8866 Fax: +86-755-8427 6832 Email & Skype: info@chipsmall.com Web: www.chipsmall.com Address: A1208, Overseas Decoration Building, #122 Zhenhua RD., Futian, Shenzhen, China



| 仕様書<br>cification of Crystal Oscillator  |  |
|--|--|
| 定年月日 Issue Date : January 10, 2018   |  |
| 番 Part Number  |  |
| 当 社 品 番<br>Murata Part Number<br>XNCLH24M576THJA1P0<br>requency: 24.576000MHz/ Size: 5.0 x 3.2mm)  |  |
| 用 Scope  |  |
| 品仕様書は、通信機器、GPS等に使用するオ<br>ご使用の場合には事前に当社へご連絡くださ<br>product specification is applied to the crystem, GPS and so on. Please contact us when<br>described in the above. | ນ.<br>stal oscillator used for the communication   |
| 及び 寸法 Appearance and Dimensions  |  |
|  | て表示識別可能であり、汚れ等がありません。<br>narking. No visible dirt.   |
|  |  |
| Rating   | 也 按 Crecification  |
|  | 規格 Specification   |
|  | -0.6~+6.0V   |
| 保存温度範囲   | -40∼+85°C  |
| Storage Temperature Range  |  |
|  |  |
|  | Cification of Crystal Oscillator<br>E年月日 Issue Date : January 10, 2018<br>番 Part Number<br><u>当 社 品 番</u><br><u>Murata Part Number</u><br><u>XNCLH24M576THJA1P0</u><br>equency: 24.576000MHz/ Size: 5.0 x 3.2mm)<br>用 Scope<br>品仕様書は、通信機器、GPS等に使用するか<br>ご使用の場合には事前に当社へご連絡くださ<br>product specification is applied to the crystem, GPS and so on. Please contact us when<br>described in the above.<br>及び 寸法 Appearance and Dimensions<br>外観 : 目視によって<br>Appearance : No illegible r<br>水晶発振器の外形寸法図 : 製品単体の刑<br>Dimensions of component : Please refer<br>Rating<br>項 目 Item<br>電源電圧: Vcc<br>Supply Voltage: Vcc |

5. 電気的性能 Electrical Characteristics

| 电风的        | 的性能 Electrical Characteristics   | 1  |
|------------|--|--|
| $\searrow$ | 項目Item   | 規 格 Specification  |
| 5-1        | 1 公称周波数 24.576000MHz 24.576000MHz                                      |  |
| 5-2        | -2 動作温度範囲<br>Operating Temperature Range -40~+85℃                      |  |
| 5-3        | 電源電圧: Vcc<br>Supply Voltage : Vcc                                      | DC:+3.0V±5%  |
| 5-4        |  |  |
| 5-5        | 出力電圧 *1<br>Output Level *1   | 0.8Vp-p 以上/min.  |
| 5-6        | 負荷条件<br>Load Condition   | (10kΩ//10pF)±10%   |
| 5-7        | 出力波形<br>Output Wave  | クリップ正弦波(DC重畳)<br>Clipped Sine Wave(DC coupling)                |
| 5-8        | 周波数特性<br>Frequency Characteristics                                     |  |
|            | 5-8-1<br>温度特性 *2<br>Frequency Shift by Temperature *2                  | ±0.2ppm 以内/max.(-40~+85℃)<br>(初期値に対し/from initial value @+25℃) |
|            | 5-8-2<br>電源電圧特性<br>Frequency Voltage Coefficient                       | ±0.05ppm 以内/max.<br>(DC:+3.0V±5%)                              |
|            | 5-8-3<br>負荷変動<br>Frequency Load Coefficient                            | ±0.05ppm 以内/max.<br>(10kΩ//10pF)±10%                           |
|            | 5-8-4<br>経年変化<br>Frequency Aging                                       | ±0.5ppm 以内/max. (1year.)<br>(@+25±2°C)                         |
|            | 5-8-5<br>リフロー特性 *3<br>Frequency Tolerance after<br>Reflow-soldering *3 | ±1.0ppm 以内/max. (2times.)                                      |
| 5-9        | 初期偏差 *4<br>Frequency Tolerance *4                                      | ±0.5ppm 以内/max.<br>(@+25±2°C)                                  |

\*1 周波数の測定回路は第5図をご参照下さい。
 出力波形:クリップ正弦波(DC結合)製品内に直流カット容量は内蔵しておりません。
 直流カット容量(1000pF)を出力ラインに付加して下さい。
 Please refer to Figure 5 for frequency measuring circuit.
 Output Wave : Clipped Sine wave (DC coupling)
 DC-cut capacitor of output is not put in TCXO.
 Please add DC-cut capacitor (1,000pF) in oscillators output line.

- \*2 最大温度変化速度:±2℃/分 Maximum rate of the temperature change:±2℃/min.
- \*3 参照: 13-3-2 推奨はんだ条件 Reference: 13-3-2 Recommendable Soldering Profile.
- \*4 参照:公称周波数 Reference:Nominal Frequency
- 6. 製品表示 Product Marking

表示事項は明確に表示し、 指の摩擦で簡単に消えないものとします。表示内容は下記項目 とします。

Product marking must be marked clearly, and must not disappear easily by scrubbing with finger. Contents of marking is explained as follows.



| (1) | 周波数 4桁 Four figures of Frequency.  |
|-----|--|
| 2   | 水晶振動子製造年週 Date code of Crystal.  |
|     | 西暦下1桁 週2桁 Last figure of Year and Two figures of Week. (ex.2017 14 <sup>th</sup> : 714). |
| 3   | 弊社記号 Trade Mark.   |
| 4   | 水晶発振器製造年週 Date code of TCXO.   |
|     | 西暦下1桁 週2桁 Last figure of Year and Two figures of Week. (ex.2017 20 <sup>th</sup> : 720). |
|     |  |





株式会社 村 田 製 作 所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.



株式会社 村 田 製 作 所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

9. 測定方法 Measuring Method 9-1 5,10,11項で示す周波数、消費電流、出力電圧は、第5図で示す回路と以下設定の オシロスコープ、周波数カウンターにて測定された値とします。 Frequency, Current Consumption and Output Level mentioned in the items of 5,10,11 are measured by the oscilloscope and the frequency counter shown in Figure.5. 9-1-1 オシロスコープ設定 oscilloscope. インピーダンス Impedance 1MΩ 以上/min. 入力容量 Input Load 14pF 以下/max. 周波数帯域 Bandwidth 300MHz 以内/min. ※周波数測定時のプローブインピーダンスは1MΩ以上とします。波形と周波数の同時測定は 不可としますが、オシロスコープのアンプ出力時に限り、同時測定可とします。 Simultaneous measurement of the waveform and the frequency is not possible. However, the measurement is possible as the wave form passes from the amplifier stage of the oscilloscope. 9-1-2 出力負荷には測定治具及びプローブの容量も含みます。 Load includes fixture and probe capacitance. 9-2 温度+25±3℃、湿度45~85%R.H.を標準測定状態とします。 Standard conditions for the measurement shall be the temperature of +25±3°C and the humidity of 45 to 85% R.H. . Frequency Counter Load 1,000pF Oscilloscope Vcc OUT 0.1uF GND GND

第5図 測定系統図 Figure 5. Frequency measurement circuit

## 10. 機械的性能 Physical Characteristics

|  | <i>4</i>                  | al Onaracteristics<br>al Characteristics<br>武験後の規構  | 各 |
|--|---------------------------|---|---|
|  | 項 目<br>Item               | 試験条件<br>Test Condition  | n |
|  | llem                      | After Test  |   |
| 10-1   | 自然落下                      | 製品単品状態で、75cmの高さから楓又はそれと外観に異常がた<br>同等のものに3回自然落下させた後、測定しま表1を満足します   |   |
|  | Free Fall                 | す。<br>Component shall be measured after 3 times free No visible da<br>fall onto a maple board or the board of the and the mea<br>equivalent hardness. from a height of 75cm.<br>Table 1.  | • |
| 10-2   | 正弦波振動                     | 製品単品状態で、振動周波数10~55Hz、全振幅<br><b>1.5mm</b> の振動をX,Y,Zの3方向に各2時間加えた<br>後、測定します。  | 0 |
|  | Vibration<br>(Sinusoidal) | Component shall be measured after being The measured wapplied vibration of amplitude 1.5mm and shall meet Table vibration frequency 10 to 55Hz to each of 3 perpendicular directions for 2 hours.   |   |
| 10-3   | 基板たわみ                     | <ul> <li>下図に示すたわみ試験用基板に実装し、矢印の表1を満足します</li> <li>方向にたわませた後、測定します。</li> <li>たわみ量:4mm 保持時間:20±1秒</li> <li>基板厚み:1.6mm 加圧速度:1.0±0.5mm/秒</li> </ul>   | 0 |
| たわみ量:4mm 保持時間:20±1秒<br>基板厚み:1.6mm 加圧速度:1.0±0.5mm/秒<br>Board Flex Component shall be soldered on the test board<br>Then it shall be measured after being applied<br>pressure in vertical direction shown in the figure<br>below until the bent width reaches 4mm and hold |                           | $\begin{array}{c} mE \# \\ 20^{\text{Stick}} 0 \\ \hline \\ e^{\text{S5}} \\ \hline \\ \phi \\ 5 \\ \text{Supporter} \end{array} \xrightarrow{\text{PCB}} \\ \hline \\ p_{\text{CH}} \\ \hline \\ p_{\text{ort}} \\ \hline \\ \hline \\ 45 \\ \hline \\ 45 \\ \hline \\ $ |   |

| 10-4 | はんだ付性         | 無鉛はんだ (Sn-3.0Ag-0.5Cu)                          | 端子の95%以上には            |
|------|---------------|---|-----------------------|
|      |               | PCT装置にて温度+105℃ 、湿度100%R.H.の条                    | んだが付着します。             |
|      |               | 件で、4時間のエージングをした後、端子部分を                          |                       |
|      |               | ロジンメタノール液に5秒浸し、その後+245±                         |                       |
|      |               | 3°C の溶融はんだ中に3.0±0.5秒間浸します。                      |                       |
|      | Solderability | Lead free solder (Sn-3.0Ag-0.5Cu)               | Ninety (95) % or more |
|      |               | After being kept in pressure cocker at +105°C   |                       |
|      |               | and 100%R.H. for 4 hours, and being placed in a | shall be coated with  |
|      |               | rosin-methanol for 5s, the terminals of         |                       |
|      |               | component shall be immersed in a soldering      |                       |
|      |               | bath at +245±3°C for 3.0±0.5s.                  |                       |

#### 11. 耐候性能 Environmental Characteristics

| $\backslash$ | 項目          | 試 験 条 件  | 試験後の規格              |
|--------------|-------------|--|---------------------|
|              | ltem        | Test Condition   | Specification       |
|              |             |  | After Test          |
| 11-1         | 高温放置        | 温度+85±2℃の恒温槽中に1000時間保持した後、   | 表1を満足します。           |
|              |             | 室温に取り出し、24時間放置した後、測定します。   |                     |
|              | High        | Component shall be kept in a chamber at +85±2°C                    | The measured values |
|              | Temperature | for 1000 hours. And then it shall be measured after                | shall meet Table 1. |
|              | Exposure    | leaving at room temperature for 24 hours.                          |                     |
|              | (Storage)   |  |                     |
| 11-2         | 低温放置        | 温度-40±2℃の恒温槽中に1000時間保持した後、室  | 表1を満足します。           |
|              |             | 温に取り出し、24時間放置した後、測定します。  |                     |
|              | Cold        | Component shall be kept in a chamber at -40±2°C                    | The measured values |
|              | (Storage)   | for 1000 hours. And then it shall be measured after shall meet Tab |                     |
|              |             | leaving at room temperature for 24 hours.                          |                     |
| 11-3         | 高温高湿放置      | 温度+85±2℃湿度85%R.H.の恒温恒湿槽中にて   | 表1を満足します。           |
|              |             | 1000時間保持した後、室温に取り出し、24時間放置   |                     |
|              |             | した後、測定します。   |                     |
|              | Humidity    | Component shall be kept in a chamber at +85±2°C,                   | The measured values |
|              |             | 85%R.H. for 1000 hours. And then it shall be                       | shall meet Table 1. |
|              |             | measured after leaving at room temperature for 24                  |                     |
|              |             | hours.   |                     |

| 11-4 | 熱衝撃         | 温度-40°Cの恒温槽中に30分間保持後、温度+85°Cの                          | 表1を満足します。           |
|------|-------------|--|---------------------|
|      |             | 恒温槽中に直ちに移し、30分間保持する。これを1                               |                     |
|      |             | サイクルとし、100サイクル行った後、室温に取り                               |                     |
|      |             | 出し、24時間放置した後、測定します。                                    |                     |
|      | Temperature | After performing 100 cycles of thermal test (-40°C for | The measured values |
|      | Cycling     | 30 minutes to +85°C for 30 minutes), it shall be       | shall meet Table 1. |
|      |             | measured after leaving at room temperature for 24      |                     |
|      |             | hours.   |                     |

|                            | 表1 Table 1.  |  |
|----------------------------|--|--|
|                            | ±2.0ppm 以内. (初期値に対し)   |  |
| 周波数変動量                     | 試験後,常温常湿下で4~12時間放置後測定  |  |
| Frequency deviation        | $\pm$ 2.0ppm max. (from initial value.)                                |  |
|                            | Must be measured after 4 to 12 hours at room temperature and humidity. |  |
| 出力電圧                       |  |  |
| Output Level               | 0.8V p-p 以上/min.   |  |
| 消費電流                       |  |  |
| <b>Current Consumption</b> | 2.6mA 以内/max.  |  |

### 12. <a>Line 12. <a>Line 12. </a> <a>Line 12. <a</a>Line 12. <a>Line 12. <a

12-1 用途の限定 Limitation of Applications 当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由に より、高信頼性が要求される以下の用途でのご使用をご検討の場合は、必ず事前に当社まで ご連絡下さい。ただし、⑥の輸送機器は、機器の動作に直接かかわる用途でのご使用は避け てください。 (具体例:エンジン制御、ブレーキ制御、ステアリング制御、ボディ制御) ①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④発電所制御機器 ⑤医療機器 ⑥輸送機器(自動車、列車、船舶等) ⑦交通用信号機器 ⑧防災/防犯機器 ⑨情報処理機器 ⑩その他上記機器と同等の機器 Please contact us before using our products for the applications listed below which require especially high reliability for the prevention of defects which might directly cause damage to the third party's life, body or property. Notice, please do not use this products in following applications in transportation equipment.(example: engine control, brake control, steering control, body control.) ①Aircraft equipment 2 Aerospace equipment **3**Undersea equipment (4) Power plant control equipment (5) Medical equipment 6 Transportation equipment(vehicles, trains, ships, etc.) (7)Traffic signal equipment (8) Disaster prevention / crime prevention equipment 9 Data-processing equipment <sup>(III</sup>) Applications of similar complexity and/or with reliability requirements to the applications listed in the above 12-2 フェールセーフ機能の付加 Fail-safe 当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェ ールセーフ機能を必ず付加して下さい。 Be sure to provide an appropriate fail-safe function on your product to prevent a second

13. 使用上の注意 Caution for Use

#### 13-1

過大な機械衝撃を加えた場合、静電気または電磁波にさらされている状態で使用された場合、 不具合を生じることがありますので充分ご注意下さい。

The component may be damaged if excess mechanical stress or electric field is applied.

damage that may be caused by the abnormal function or the failure of our product.

#### 13-2

当製品は、画像認識タイプの位置決め機構実装機に対応しています。但し、実装条件によっては過大な衝撃が加わり製品本体を破損する場合がありますので事前に使用される実装機で 必ず評価確認をして下さい。なお、メカチャック機構タイプの実装機での実装は避けて下さい。詳細については事前に当社までお問い合わせ下さい。

The component is recommended with placement machines employing optical placement capabilities. The component might be damaged by mechanical force depending on placement machine and condition. Make sure that you have evaluated by using placement machines before going into mass production. Do not use placement machines employing mechanical positioning. Please contact Murata for details beforehand.

#### 13-3

この製品はリフロー方式で実装をお願いします。

Please mount components on a circuit board by the re-flow soldering

| 13-3-1 | 推奨するフラックスおよびはんだ | Recommendable Flux and Solder |
|--------|-----------------|-------------------------------|
|--------|-----------------|-------------------------------|

| フラックス<br>Flux | ロジン系フラックスをお使いください。水溶性フラックスは使用<br>しないでください。<br>Please use rosin based flux, but do not use water soluble flux.  |
|---------------|--|
| はんだ<br>Solder | Sn-3.0Ag-0.5Cu組成のはんだをご使用ください。<br>クリームはんだ塗布厚は、0.10~0.15mmの範囲でお願いします。<br>Please use solder(Sn-3.0Ag-0.5Cu) under the following condition.<br>Standard thickness of soldering paste: 0.10 to 0.15mm |

13-3-2 推奨はんだ条件 Recommendable Soldering Profile



|                  | 標準プロファイル  |
|------------------|---|
|                  | Standard soldering profile                        |
| 予熱               | 150°C to 200°C                                    |
| Pre-heating      | <b>120s</b> 以下/max.                               |
| 加熱部              | 220°C 以上/min.                                     |
| Heating          | 55s 以下/max.                                       |
| ピーク温度            | 255°C以上/min. 260°C以下/max.                         |
| Peak temperature | 10s 以内/max.                                       |
| 注意事項             | 明記したリフロー温度を保って下さい。                                |
| Caution          | (260℃を超える温度を加えないで下さい)                             |
|                  | Please keep the temperature of the re-flow solder |
|                  | ing as specified. (Please do not add temperature  |
|                  | of more than 260°C)                               |

\*温度は部品表面付近で測定します。

\*Temperature shall be measured on the surface of component.

#### 13-3-3 こて付け条件 Reworking with soldering iron

やむを得ずはんだこてを使用して製品をはんだ付け・修正する場合は、以下の点に注意して行って下さい。

Please solder with soldering iron noting to the following conditions.

|                               | 条件   |
|-------------------------------|--|
|                               | condition  |
| 予熱温度                          | 150°C 60s  |
| Pre-heating                   | 150 C 608  |
| はんだこてのこて先温度                   | <b>350°C</b> 以下/max.                             |
| Heating of the soldering iron | 550 C Ø / //llax.                                |
| はんだこてのワット数                    | <b>30W</b> 以下/max.                               |
| Watt                          | 50W 以下max.                                       |
| はんだこてのこて先形状                   | φ3mm 以下/max.                                     |
| Shape of the soldering iron   | ψ3mm ϗ / max.                                    |
| はんだ付け時間                       | 5s 以内/max.                                       |
| Soldering Time                | 55 BAMMax.                                       |
| はんだ                           | Sn-3.0Ag-0.5Cu                                   |
| Solder                        | 311-3.0Ag-0.3Ou                                  |
|                               | 製品に直接こて先がふれないようにしてください。                          |
|                               | こて先が製品に直接触れて過剰な熱が加わった場                           |
|                               | 合、金属リッドや製品電極の破損につながる恐れが                          |
| 注意事項                          | あります。  |
| Caution                       | Please do not directly touch the components with |
|                               | soldering iron, because the terminals of         |
|                               | components or metal lid may be damaged if excess |
|                               | thermal stress is applied.                       |

#### 13-4

基板から当製品を脱着する場合、必ず基板接続端子に均等に熱が加わるようにし、 その際製品に衝撃を加えぬようお願いします。

Please heat equally, and do not impact on the component when it is detached.

13-5

実装後に基板から取り外した製品は再使用しないで下さい。 Do not reuse components once mounted onto a circuit board. 14. 製品保管上の注意 Notice on product storage

#### 14-1

温度-10~+40°C、相対湿度15~85%で、急激な温湿度変化のない室内で保管下さい。 Please store the products in room where the temperature / humidity is stable. And avoid such places where there are large temperature changes. Please store the products under the following conditions : Temperature : -10 to +40°C

Humidity : 15 to 85% R.H.

#### 14-2

製品保管期限は未開梱、未開封状態にて、納入後6ヶ月間です。納入後6ヶ月以内でご使用下 さい。6ヶ月を越える場合ははんだ付け性等をご確認の上、ご使用下さい。

Expire date (Shelf life) of the products is 6 months after delivery under the conditions of an unopened package. Please use the products within 6 months after delivery.

If you store the products for a long time (more than 6months), use carefully because the products may be degraded in the solder-ability and/or rusty. Please confirm solder-ability and characteristics for the products regularly.

#### 14-3

酸、アルカリ、塩、有機ガス、硫黄等の化学的雰囲気中で保管されますとはんだ付け性の劣化不良等の原因となりますので、化学的雰囲気中での保管は避けて下さい。

Please do not store the products in a chemical atmosphere (Acids, Alkali, Bases, Organic gas, Sulfides and so on), because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to the storage in a chemical atmosphere.

#### 14-4

湿気、塵等の影響を避けるため、床への直置きは避けて保管下さい。 Please do not put the products directly on the floor without anything under them to avoid damp places and/or dusty places.

#### 14-5

直射日光、熱、振動等が加わる場所での保管は避けて下さい。 Please do not store the products in the places under direct sunlight, heat and vibration.

#### 14-6

開梱、開封後、長期保管された場合、保管状況によっては、はんだ付け性等が劣化する可能性があります。開梱、開封後は速やかにご使用下さい。

Please use the products immediately after the package is opened, because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to storage under the poor condition.

#### 14-7

製品落下により、製品内部の圧電素子の割れ等の原因となりますので、容易に落下しない状態での保管とお取扱いをお願い致します。

Please do not drop the products to avoid cracking of piezoelectric element.

# 15. <u>小</u>お願い Note:

#### 15-1

ご使用に際しましては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。 Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.

15-2

当製品を当製品仕様書の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。 You are requested not to use our product deviating from this product specification.